



آریا بارون

ARYA BARON TOOS CO.

BARON



درب سردخانه ای / گرم خانه ای

Cold / Heat room doors

WWW.ARYABARON.COM

ISO 9001 : 2015



ISO 10004 : 2012

شرکت آریا بارون به پشتوانه دانش روز و همچنین سالها تحقیق و تجربه در طراحی و تولید کالاهای گوناگون برای صنعت سرمایش و گرمایش، هم اکنون انواع درب های سردخانه ای و گرم خانه ای را با بهره گیری از بروزترین ماشین آلات فشار بالای شرکت OMS ایتالیا و با مکانیزم تزریق کاملاً یکپارچه، مطابق با استاندارد های جهانی تولید و عرضه می نماید. تنوع در طراحی انواع درب های گشویی و لولایی با ساختارهای مختلف و استفاده از یراق آلات متنوع و بادوام و همچنین استفاده از مواد اولیه با کیفیت در لایه عایق همواره در تولیدات این شرکت مورد توجه بوده است. در خصوص بررسی کیفیت درب ها در هنگام خرید می بایست برخی پارامترها را یک به یک بررسی نمود.

پارامتر های اثرگذار بر کیفیت درب ها

• درب های بدون قاب (فریم لس) و درب های با فریم آلومینیوم :

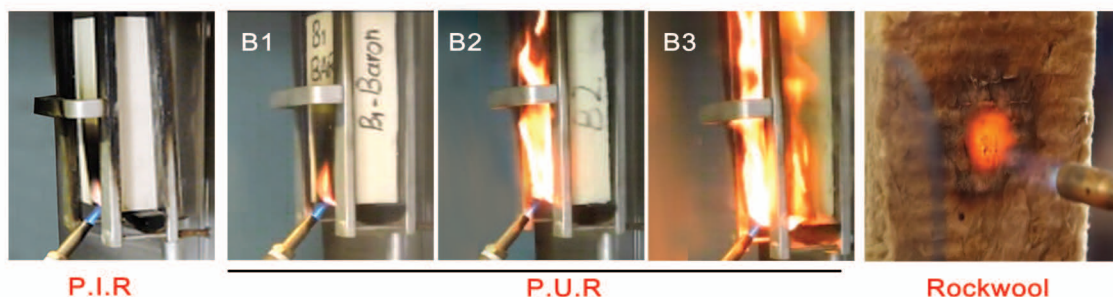
در درب های فریم لس که آخرین دست آورد فن آوری (تکنولوژی) روز اروپا می باشد، ابتدا ورق با دستگاه خم کاری CNC (پرس بریک CNC) بطوریکه ورق رویه و دوره درب یکپارچه باشند خمکاری شده و سپس ورق زیره (پشت) درب نیز خمکاری می گردد و سرانجام این دو ورق در قالب گذاشته شده و تزریق یکپارچه صورت میگیرد.

در این روش تولید چون به فریم آلومینیوم نیاز نیست درز جدایش و پله جدایش بین ورق ها و فریم آلومینیوم که محل تجمع آلودگی ها میباشد وجود نداشته و به همین دلیل این نوع درب ها در کلین روم ها و محیط هایی که حساسیت بالا بهداشتی دارند بسیار کاربرد دارند.

در درب های فریم دار که روش قدیمی تر تولید درب های سردخانه ای میباشد از پروفیل آلومینیوم اکستروژنه شده بعنوان یک کلاف نگه دارنده برای ورق رویه و ورق زیره استفاده میشود و وجود پله جدایش و درز جدایش که محل تجمع آلودگی ها میباشد در این روش اجتناب ناپذیر است. همچنین در این روش با گذشت زمان بر اثر فشارهای دینامیکی به درب امکان جدایش ورق ها از قاب آلومینیوم نیز وجود دارد.

• فوم عایق :

درب های تولیدی آریا بارون با عایق فوم پلی اوریتان B1 یا B2، طبق استاندارد صنعتی آلمان DIN 4102 در خط تمام اتومات ایتالیایی به صورت یکپارچه با فشرده گی (دانشیه) 41^{22} kg/m^3 تزریق میگردد و ضخامت این لایه عایق متناسب با کاربرد درب بین ۵ تا ۲۵ سانتیمتر می باشد. توضیح اینکه در طبقه بندی استاندارد DIN 4102 سه نوع فوم وجود دارد:



B1 - not easily flammable - سخت آتش گیر

B2 - flammable - آتش گیر

B3 - Easily flammable - راحت آتش گیر

آریا بارون امکان تولید و تزریق درب ها با فوم عایق نسوز PIR را برای درب ها با کاربری در دماهای بالاتر از ۳۰۰ درجه سانتی گراد را نیز دارد و همچنین این شرکت درب های با عایق پشم سنگ (راک وول) را که تا ۹۰۰ درجه سانتی گراد تحمل دما دارند تولید می نماید.

برای سردخانه و گرم خانه ها با کاربری های متعارف و ساده ورق رویه و زیره از جنس گالوانیزه پیش رنگ شده و یا آلوزینک به ضخامت های ۰/۳ تا ۰/۷ میلیمتر و در رنگ های متنوع میباشد و برای محیط های اسیدی و بازی و یا درمصد رطوبت بالا آریا بارون از ورق های استنلس استیل، آلومینیوم، P.V.C و یا فایبرگلاس در تولید درب ها بهره می گیرد. همچنین براساس سفارش و به خواسته خریدار تولید درب از ورق های طرح چوب و یا ورق هایی که بصورت طرح چرم و یا پانوراما نورد گردیده اند امکان پذیر است.

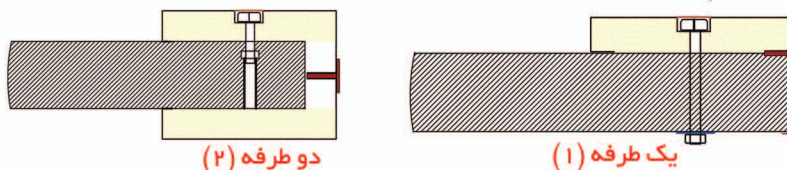
گسکت (لاستیک هوا بندی دور درب):

تنها عامل هوا بندی بین درب و کم درب (چارچوب درب) گسکت میباشد و به همین دلیل جنس و شکل آن و چگونگی نصب آن به درب بسیار اثر گذار در کیفیت می باشد.

آریا بارون از گسکت های دو قله برای هوا بندی هرچه بهتر درب ها استفاده مینماید و جنس این گسکت ها به گونه ای انتخاب شده اند که به راحتی در دماهای ۳۰- تا ۱۰۰+ درجه انعطاف پذیر بوده و عمر طولانی دارند (برای دماهای کمتر از ۳۰- درجه و بیشتر از ۱۰۰+ درجه آریا بارون از گسکت های خاص بهره می گیرد). روش نصب گسکت در درب های آریا بارون به گونه ای است که هیچ منفذی بین درب و گسکت وجود ندارد و از طرفی در صورتیکه به گسکت آسیبی برسد به راحتی قابل تعویض میباشد.

کم درب (چارچوب درب):

آریا بارون با بهره گیری از آخرین فناوری روز، برای پایداری در برابر تابیدگی و ضربه، کم های درب های سردخانه ای را از پروفیل فلزی خمکاری شده با رنگ کوره ای تولید می نماید. انواع چارچوب ها در ۲ نوع یک طرفه و دو طرفه می باشند در کم های دو طرفه برای جلوگیری از ایجاد پل حرارتی بین فضای بیرون و درون، این کم ها دو تکه طراحی شده و بین دو تکه یک پروفیل لاستیکی T شکل قرار میگیرد. از کم های یک طرفه می توان به منظور جلوگیری از هزینه بیشتر و همچنین نصب اسانتر استفاده شود، همچنین داخل تمامی کم ها با فوم پلی یورتان عایق می گردند (طبق تصویر ۱). کم های PVC و کم های چوبی روکش دار نیز همچنان در خط تولید این شرکت قرار دارند



پراق آلات:

استفاده از پراق آلات استاندارد و با دوام نقش مهمی در کارایی و زیبایی درب ها داشته که در این زمینه استفاده از پراق آلاتی که امکان ریگلاژ و تنظیم در چند جهت را دارند، موجب افزایش کیفیت نصب درب ها و در نتیجه افزایش عمر محصول می گردد. شرکت آریا بارون، بسته به نوع فضا و محیط کاربری، در درب های خود از پراق آلات با جنس استنلس استیل و یا پلاستیک فشرده بهره می گیرد.





■ درب کشویی فریم لس با یک درب لولایی و یا کشویی کوچکتر در داخل آن که به جهت جلوگیری از هدر روی انرژی، رفت و آمد افراد از درب کوچک صورت می گیرد. (Door in door)

انتخاب ضخامت درب برای دماهای گوناگون

دمای سرد خانه	دمای گرم خانه	ضخامت عایق PU
+15 → 0 °C	0 → 15 °C	80 mm
-5 → -25 °C	15 → 25 °C	100 mm
-25 → -40 °C	25 → 40 °C	150 mm
-40 → -65 °C	40 → 65 °C	200 mm



■ درب استیل



■ درب لولایی با فریم آلومینیوم



■ درب لولایی بدون قاب (فریم لس)



■ درب لولایی فریم لس با دریچه دید



■ درب کشویی برقی با سیستم اتومات و کنترل از راه



■ درب کشویی فریم لس سایید بای سایید

محل درب	عرض (پیمای) درب به سانتی متر																							
	80	90	100	110	120	140	150	180	200	220	250	300	320	350	400	420	450	500	550	600				
ارتفاع (بلندا) درب به سانتی متر	B18-8	B18-9	B18-10	B18-11	B18-12	B18-14	B18-15	B18-18	B18-20	B18-22	B18-25	B18-30	B18-32	B18-35	B18-40	B18-42	B18-45	B18-50	B18-55	B18-60				
	B19-8	B19-9	B19-10	B19-11	B19-12	B19-14	B19-15	B19-18	B19-20	B19-22	B19-25	B19-30	B19-32	B19-35	B19-40	B19-42	B19-45	B19-50	B19-55	B19-60				
	B20-8	B20-9	B20-10	B20-11	B20-12	B20-14	B20-15	B20-18	B20-20	B20-22	B20-25	B20-30	B20-32	B20-35	B20-40	B20-42	B20-45	B20-50	B20-55	B20-60				
	B21-8	B21-9	B21-10	B21-11	B21-12	B21-14	B21-15	B21-18	B21-20	B21-22	B21-25	B21-30	B21-32	B21-35	B21-40	B21-42	B21-45	B21-50	B21-55	B21-60				
	B22-8	B22-9	B22-10	B22-11	B22-12	B22-14	B22-15	B22-18	B22-20	B22-22	B22-25	B22-30	B22-32	B22-35	B22-40	B22-42	B22-45	B22-50	B22-55	B22-60				
	B23-8	B23-9	B23-10	B23-11	B23-12	B23-14	B23-15	B23-18	B23-20	B23-22	B23-25	B23-30	B23-32	B23-35	B23-40	B23-42	B23-45	B23-50	B23-55	B23-60				
	B24-8	B24-9	B24-10	B24-11	B24-12	B24-14	B24-15	B24-18	B24-20	B24-22	B24-25	B24-30	B24-32	B24-35	B24-40	B24-42	B24-45	B24-50	B24-55	B24-60				
	B25-8	B25-9	B25-10	B25-11	B25-12	B25-14	B25-15	B25-18	B25-20	B25-22	B25-25	B25-30	B25-32	B25-35	B25-40	B25-42	B25-45	B25-50	B25-55	B25-60				
	B26-8	B26-9	B26-10	B26-11	B26-12	B26-14	B26-15	B26-18	B26-20	B26-22	B26-25	B26-30	B26-32	B26-35	B26-40	B26-42	B26-45	B26-50	B26-55	B26-60				
	B27-8	B27-9	B27-10	B27-11	B27-12	B27-14	B27-15	B27-18	B27-20	B27-22	B27-25	B27-30	B27-32	B27-35	B27-40	B27-42	B27-45	B27-50	B27-55	B27-60				
	B28-8	B28-9	B28-10	B28-11	B28-12	B28-14	B28-15	B28-18	B28-20	B28-22	B28-25	B28-30	B28-32	B28-35	B28-40	B28-42	B28-45	B28-50	B28-55	B28-60				
	B29-8	B29-9	B29-10	B29-11	B29-12	B29-14	B29-15	B29-18	B29-20	B29-22	B29-25	B29-30	B29-32	B29-35	B29-40	B29-42	B29-45	B29-50	B29-55	B29-60				
	B30-8	B30-9	B30-10	B30-11	B30-12	B30-14	B30-15	B30-18	B30-20	B30-22	B30-25	B30-30	B30-32	B30-35	B30-40	B30-42	B30-45	B30-50	B30-55	B30-60				
	B32-8	B32-9	B32-10	B32-11	B32-12	B32-14	B32-15	B32-18	B32-20	B32-22	B32-25	B32-30	B32-32	B32-35	B32-40	B32-42	B32-45	B32-50	B32-55	B32-60				
	B35-8	B35-9	B35-10	B35-11	B35-12	B35-14	B35-15	B35-18	B35-20	B35-22	B35-25	B35-30	B35-32	B35-35	B35-40	B35-42	B35-45	B35-50	B35-55	B35-60				
	B40-8	B40-9	B40-10	B40-11	B40-12	B40-14	B40-15	B40-18	B40-20	B40-22	B40-25	B40-30	B40-32	B40-35	B40-40	B40-42	B40-45	B40-50	B40-55	B40-60				

با توجه به وزن درب و پایداری لولاهای معمولاً درب های لولایی با عرض (پیمای) بیشتر از ۱۲۰ سانتیمتر تولید نمی کردند

روش مناسبه اندازه دهانه ورودی مفید هنگامیکه درب بصورت کامل باز باشد:

درب لولایی بدون پاشیده :

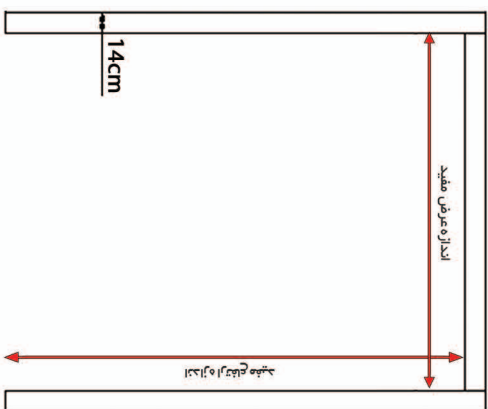
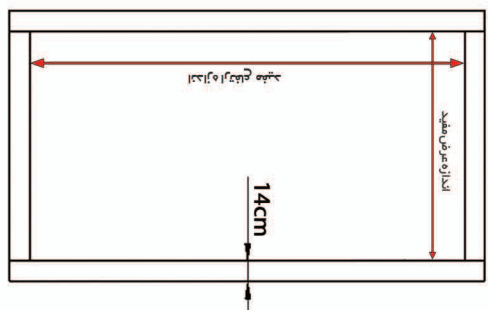
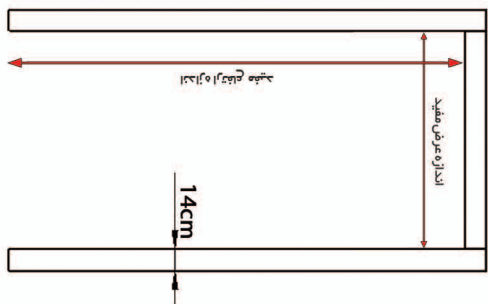
۱۲cm - عرض درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه عرض مفید (به سانتیمتر)
4cm - ارتفاع درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه ارتفاع مفید (به سانتیمتر)

درب لولایی با پاشیده :

۱۲cm - عرض درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه عرض مفید (به سانتیمتر)
۱۲cm - ارتفاع درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه ارتفاع مفید (به سانتیمتر)

درب کشویی :

۱۴cm - عرض درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه عرض مفید (به سانتیمتر)
7cm - ارتفاع درب از جدول بالا (به سانتیمتر) = اندازه ارتفاع مفید (به سانتیمتر)





✓ اولین دارنده استاندارد ملی به شماره ۱۴۱۵۹ ISIRI در خصوص ساندویچ پانل عایق حرارتی

✓ اولین دارنده گواهینامه فنی ساندویچ پانل پلی اوریتان از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن

✓ دارای گواهینامه فنی "کانال هوای کولر" از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی.

✓ واحد تولیدی نمونه استاندارد کشور در سال ۱۴۰۳

✓ واحد نمونه استاندارد صنایع ساختمانی سال های ۱۳۹۴-۱۳۹۶-۱۳۹۷-۱۳۹۸-۱۳۹۹-۱۴۰۰-۱۴۰۳

✓ واحد نمونه صنعتی کشور در سال ۱۳۹۵، ۱۴۰۲

✓ واحد منتخب حمایت از حقوق مصرف کنندگان در سال های ۱۳۹۲ و ۱۳۹۴ و ۱۳۹۵

✓ واحد نمونه صنعت استان در سال های ۱۳۹۳، ۱۳۹۴، ۱۳۹۵، ۱۳۹۶، ۱۳۹۷، ۱۳۹۸، ۱۳۹۹، ۱۴۰۰، ۱۴۰۲

✓ دارنده گواهینامه CE (استاندارد اروپا)

✓ دارنده گواهینامه استاندارد بین المللی رضایتمندی مشتریان از BQS

✓ دارنده گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015

✓ دارنده رتبه محصول برتر تحقیق و توسعه کشور (R&D) در سال ۱۳۹۸

✓ دارنده رتبه محصول برتر تحقیق و توسعه استان (R&D) در سال های ۱۳۹۶-۱۳۹۷-۱۳۹۸-۱۴۰۲

✓ صادر کننده نمونه در سال های ۱۳۹۶ و ۱۳۹۷ و ۱۴۰۱

✓ دارای تاییدیه دانش بنیان و پروانه استاندارد دانش نماد در سال ۱۴۰۳

